

# SHX – Series de recuperación de SF<sub>6</sub>

# REDRAGON

Oil & Gas Systems International Inc.

Hexafluoruro de azufre (SF<sub>6</sub>) es un compuesto que tiene una combinación única de propiedades, tales como:-

- Inercia química
- Estabilidad térmica
- No-toxico
- Excelente Transferencia de calor
- No-inflamable
- Alta fortaleza dieléctrica
- No-corrosivo
- Habilidad para regenerarse



Esto se ha visto aplicado a una amplia variedad de industrias, entre ellas:-

- Fundición de Magnesio
- Desgasificación en aluminio
- Detección de fugas
- Componentes Eléctricos
- Aceleradores de partículas

En la industria eléctrica, el gas tiene un uso primario en interruptores de circuitos, interruptores de globo (donde SF<sub>6</sub> es utilizado en lugar de aire, aceite o el vacío), interruptores y líneas de transmisión de gas aislante.

SF<sub>6</sub> posee un número de desventajas y se está convirtiendo cada vez más criticado por una población con conciencia ecológica.

Hexafluoruro de azufre se considera que es un compuesto totalmente fluorinado (FFC). Como los FFC's tienen una vida atmosférica de hasta 50.000 años, este potente gas de invernadero podría contribuir significativamente y, en esencia, permanentemente al calentamiento global si las emisiones continúan creciendo.

Si el CO<sub>2</sub> tiene un potencial de calentamiento global de 1, entonces el SF<sub>6</sub> tiene un potencial de calentamiento global 25,000 mayores. Adicionalmente, el gas se descompone bajo ciertas condiciones, y los productos de esto pueden ser peligrosos. Finalmente, el costo de compra del gas es alto.



La serie-SHX de las unidades de recuperación de SF<sub>6</sub> están diseñadas para minimizar el impacto de estos por medio de lo siguiente:-

- **Reducción gas invernadero** – a través de la transferencia del SF<sub>6</sub> desde su depósito actual hacia otros cilindros adecuados, el gas no necesita ser ventilado a la atmosfera.
- **Remoción de subproductos** – con el uso de filtros y depuradores diseñados apropiadamente, es posible remover contaminantes peligrosos del gas SF<sub>6</sub>.
- **Reducción del costo** – a través del reciclado eficiente de este gas en las unidades SHX, es posible reusar el gas SF<sub>6</sub> evitando la compra de un gas nuevo.

### Especificaciones típicas:

- Eliminación de agua a 10 PPM o menos
- Eliminación de partículas a menores de 0.1µ

- Vacío del equipo menor 1 Torr
- Recuperación hasta 99.8%



### Características

- Compresores de oil-less o oil-free
- Almacenamiento, a bordo o externo, del SF<sub>6</sub> licuado
- Portátil, estático o en carros manuales
- Amplio rango de accesorios
- Opción de equipo de prueba integral

Designation	Code	Description
Series	SHX	
Storage capacity	40	40-lb cylinder
	100	100-lb cylinder
	200	2 x 100-lb cylinders
	300	3 x 100-lb cylinders
	1000	1000-lb tank
Type	2000	2000-lb tank
	M	Mobile, casters
	T	Mobile, trailer
Voltage	S	Static, skid-mount
	H	Hand-cart
	120	120V, 60Hz, 1-phase
	220	220V, 50Hz, 1-phase
	380	380V, 50Hz, 3-phase
	460	460V, 60Hz, 3-phase

Not all options are available on all models.

Ejemplo: SHX-40-H-220 es una versión de carro manual con un cilindro de almacenamiento de 40-lbr operando con un suministro de 220V a una fase.

### Accesorios y equipo de prueba

Sistemas pueden ser suministrados con mangueras, cables eléctricos, higrómetros en línea y balanzas. Calibración puede ser digital o analógica. Voltaje de operación puede ser 220V (50/60 Hz), 380V (50 Hz), 415V (50 Hz), 460V (60 Hz) or 575V (60 Hz)

### Accesorios opcionales incluyen:

- Detectores de contaminación
- Detectores de fuga
- Medidor de humedad electrónica
- Sistemas de lavado externo para gases muy contaminados



Para más información o solicitar cotización, por favor contacte Redragon

### Distributed by

© 2007, Redragon. No part of this publication may be duplicated without the express permission of Redragon.

